

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อเหล็ก
รูปพรรณ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ดังที่ปรากฏอยู่ใน
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบ จากสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566
ทางบริษัทที่ปรึกษาฯ ได้เข้าทำการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ
ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 โดยมีผลการติดตามตรวจสอบ
สรุปดังตารางที่ 2-1 ถึงตารางที่ 2-2

ตารางที่ 2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/เอกสารแนบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ ของ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เฟสที่ 4 ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางพลี จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด ขนาดพื้นที่โครงการ 52.059 ไร่ โดยมี กำลังการผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณไม่เกิน 51,840 ตัน/ปี ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 	-	ภาคผนวก ก-1 ถึงภาคผนวก ก-2
	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> - หากพบว่าผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะรีบดำเนินการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- หากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะรีบดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเร็วและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-2 และภาคผนวก ข
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- หากเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบทันทีซึ่งในปัจจุบันยังไม่พบเหตุการณ์ที่ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ต้อง ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอ ต่อหน่วยงานอนุญาตที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ส่งหน่วยงานอนุญาตเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567	-	รูปที่ 2-1 และภาคผนวก ก-3
	- ทั้งนี้การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำ เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อการจัดทำและ เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์และ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - หากโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต และดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการ ปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียด โครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ 			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	สิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอ ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการ เปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อ โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุง แก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนของโครงการ ประกอบด้วย ผู้แทนภาครัฐ ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนโครงการ โดยแต่งตั้งภายใน 6 เดือน หลังจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>(1) โครงสร้างคณะกรรมการ</p> <p>1.1) ผู้แทนภาคประชาชน รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ จำนวนไม่น้อยกว่า 37 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จำนวน 5 คน (หมู่ที่ 3 บ้านท่าข้าม จำนวน 1 คน หมู่ที่ 4 บ้านคลองพานทอง จำนวน 1 คน หมู่ที่ 5 บ้านบางไทร จำนวน 1 คน หมู่ที่ 6 บ้านบางแสน จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 8 บ้านคลองตำหรุ จำนวน 1 คน) 	<p>- ทางโครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว เลขที่ 187/2567 ลงวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2567 และทางโครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2567 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2567</p>	-	รูปที่ 2-2 และภาคผนวก ข-1 ถึงภาคผนวก ข-2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลบางปะกง อำเภอ บางปะกง จำนวน 1 คน (หมู่ที่ 13 บ้านคลองหัวจาก จำนวน 1 คน) ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลคลองตำหรุ อำเภอ เมืองชลบุรี จำนวน 8 คน (หมู่ที่ 1 ชุมชนบ้านนาเกลือ จำนวน 1 คน หมู่ที่ 2 ชุมชนวัดบุญ จำนวน 1 คน หมู่ที่ 3 ชุมชนบ้านกลาง จำนวน 1 คน หมู่ที่ 4 บ้านกลาง จำนวน 1 คน หมู่ที่ 5 ชุมชนบ้านบน จำนวน 1 คน หมู่ที่ 6 ชุมชนบ้านปากคลอง จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 6 ชุมชนบ้านกลาง จำนวน 1 คน) ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอ เมืองชลบุรี จำนวน 6 คน (หมู่ที่ 2 บ้านหนองไผ่กลางดอน จำนวน 1 คน หมู่ที่ 3 บ้านหนองกงฉาก จำนวน 1 คน หมู่ที่ 4 บ้านดอนบน จำนวน 1 คน หมู่ที่ 5 บ้านหนองหัวฬ่อ จำนวน 1 คน หมู่ที่ 6 บ้านดอนล่าง จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 7 บ้านมาบสามเกลียว จำนวน 1 คน) 			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลนาป่า อำเภอเมืองชลบุรี จำนวน 1 คน (หมู่ที่ 12 บ้านหนองยายรัก จำนวน 1 คน) ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลหนองไม้แดง อำเภอเมืองชลบุรี จำนวน 1 คน (หมู่ที่ 6 บ้านอุตะเถา จำนวน 1 คน) ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลบางนาง อำเภอพานทอง จำนวน 4 คน (หมู่ที่ 3 บ้านบางแสน จำนวน 1 คน หมู่ที่ 5 บ้านบางสมัน จำนวน 1 คน หมู่ที่ 8 บ้านอินทลาด จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 9 บ้านเนินสระ จำนวน 1 คน) ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จำนวน 7 คน (หมู่ที่ 1 บ้านสัตตพงษ์ จำนวน 1 คน หมู่ที่ 2 บ้านย่านซื่อ จำนวน 1 คน หมู่ที่ 3 บ้านเก่าบ จำนวน 1 คน หมู่ที่ 4 บ้านเก่า จำนวน 1 คน หมู่ที่ 5 บ้านเก่า จำนวน 1 คน หมู่ที่ 6 บ้านเก่า จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 7 บ้านสัตตพงษ์เหนือ จำนวน 1 คน) 			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จำนวน 2 คน (หมู่ที่ 1 บ้านเนินดาลเด่น จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 2 บ้านล่าง จำนวน 1 คน) ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลหนองตำลึง อำเภอพานทอง จำนวน 2 คน (หมู่ที่ 1 บ้านหนองจับอึ่ง จำนวน 1 คน และหมู่ที่ 3 บ้านตลาดหนองตำลึง จำนวน 1 คน) <p>1.2) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ประกอบด้วยตัวแทน 5 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้ว่าราชการจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน จำนวน 1 คน องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเก่า จำนวน 1 คน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 คน สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 คน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี จำนวน 1 คน <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงานและตัวแทนจากแผนกต่างๆ 			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	(2) บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการ 2.1) กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการ เพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้านต่างๆ และกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 2.2) พิจารณาความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความ เข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสาน ความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.3) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุง ให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมาก ที่สุด และร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการ ป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 2.4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้ สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน และกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	2.5) รับเรื่องร้องเรียนที่เกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบ ที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และประสานงาน ในการจัดการเรื่องร้องเรียน 2.6) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาท ปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 2.7) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณากำหนด ค่าชดเชย แนวทางและมาตรการเยียวยาและการ จ่ายค่าชดเชยในรูปแบบต่างๆ ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่า การดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อ ชุมชน (3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง 3.1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่ง คราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและ สามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 3.2) เมื่อครบกำหนดวาระ หากยังมิได้มีการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจาก ตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติ หน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	<p>3.3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ ให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนนับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>3.4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อเสียชีวิต หรือลาออก หรือคณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</p>			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	<p>(4) ความถี่ในการประชุม</p> <p>ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วน สามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของประธานกรรมการฯ</p> <p>(5) งบประมาณ</p> <p>งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด</p>			

ตารางที่ 2-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	- จัดให้มีปล่องระบายอากาศจากการผลิต เหล็กหล่อรูปพรรณ ดังนี้ 1) ปล่องที่ 1 ความสูง 22 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.03 เมตร ระบายอากาศจากเตาหลอม 1, 2, 3 Line B1 2) ปล่องที่ 2 ความสูง 22 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.97 เมตร ระบายอากาศจากการปั้นแบบ Line B1 3) ปล่องที่ 3 ความสูง 22 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.22 เมตร ระบายอากาศจากการผสมทราย Line B1 4) ปล่องที่ 4 ความสูง 15 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.63 เมตร ระบายอากาศจากการขัดผิวชิ้นงาน Line B1 5) ปล่องที่ 5 ความสูง 22 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.45 เมตร ระบายอากาศจากเตาหลอม 1, 2, 3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม) 6) ปล่องที่ 6 ความสูง 15 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.23 เมตร ระบายอากาศจากเตาหลอม 1, 2, 3, 4 Line B2	- ทางโครงการได้ติดตั้งปล่องระบายอากาศจากการผลิต เหล็กหล่อรูปพรรณ ตามที่กำหนดไว้ และได้ดำเนินการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	-	รูปที่ 2-3 และภาคผนวก ค-1

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	7) ปล่องที่ 7 ความสูง 22 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.45 เมตร ระบายอากาศจากการปั่นแบบ Line B2 8) ปล่องที่ 8 ความสูง 22 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.23 เมตร ระบายอากาศจากการผสมทราย Line B2 9) ปล่องที่ 9 ความสูง 15 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.65 เมตร ระบายอากาศจากการขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #1 10) ปล่องที่ 10 ความสูง 15 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.65 เมตร ระบายอากาศจากการขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #2 11) ปล่องที่ 11 ความสูง 11 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.3 เมตร ระบายอากาศจากหม้อไอน้ำ (Boiler) โรงชุบสี 12) ปล่องที่ 12 ความสูง 25 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 เมตร ระบายอากาศจากเตาหลอม 1, 2, 3, 4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม)			

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	- โครงการต้องควบคุมการระบายอากาศจากปล่องของ โครงการแต่ละปล่องให้มีความเข้มข้นและอัตราการ ระบายเป็นไปตามที่กำหนด	- ทางโครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ เพื่อควบคุมค่าให้มี ความเข้มข้นและอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด	-	รูปที่ 2-3
1.2 การควบคุมมลพิษ ทางอากาศ	- ติดตั้งเครื่องดูดอากาศและติดตั้ง Cyclone และ Bag House Filter เพื่อควบคุมและบำบัดสารมลพิษจาก การหลอมเหล็กก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- ทางโครงการได้ติดตั้งเครื่องดูดอากาศและติดตั้ง Cyclone และ Bag House Filter บริเวณการหลอมเหล็ก เรียบร้อยแล้ว	-	รูปที่ 2-4 ถึงรูปที่ 2-6
	- ติดตั้งระบบดูดอากาศและติดตั้ง Cyclone และ Bag House Filter เพื่อควบคุมฝุ่นจากการผสมทรายก่อน ระบายออกสู่บรรยากาศ	- ทางโครงการได้ติดตั้งเครื่องดูดอากาศและติดตั้ง Cyclone และ Bag House Filter บริเวณการผสมทราย เรียบร้อยแล้ว	-	รูปที่ 2-7 ถึงรูปที่ 2-9
	- ติดตั้งระบบดูดอากาศและติดตั้ง Bag House Filter เพื่อควบคุมฝุ่นจากการปั้นแบบและการขัดผิวชิ้นงาน ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบดูดอากาศ และติดตั้ง Bag House Filter บริเวณการปั้นแบบและการขัดผิวชิ้น เรียบร้อยแล้ว	-	รูปที่ 2-10 ถึงรูปที่ 2-11
	- ติดตั้งระบบดูดอากาศแบบเคลื่อนที่และ Bag House Filter ขนาดเล็กเพื่อควบคุมฝุ่นจากการเจียรแต่งก่อน ระบายออกสู่บรรยากาศโดยกำหนดให้ใช้เครื่องดูด อากาศ 1 ตัวต่อเครื่องเจียรแต่ง 2 ตัว	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบดูดอากาศแบบเคลื่อนที่ และ Bag House Filter ขนาดเล็ก บริเวณการเจียรแต่ง เรียบร้อยแล้ว	-	รูปที่ 2-12 ถึงรูปที่ 2-13
	- ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับหม้อไอน้ำ	- ทางโครงการได้เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง สำหรับหม้อไอน้ำ	-	รูปที่ 2-14

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.2 การควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- ในการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการทุก 6 เดือน ต่อ กนอ. และ สผ. ให้บริษัทฯ รายงาน เกี่ยวกับกรรมสิทธิ์ที่ดินของพื้นที่โครงการที่ตัดออก ซึ่งเหลืออยู่ 13.135 ไร่ โดยแนบสำเนาโฉนดที่ดินไว้ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันดังกล่าว	- ทางโครงการได้รายงานเกี่ยวกับกรรมสิทธิ์ที่ดินของพื้นที่ โครงการที่ตัดออก โดยได้รายงานครั้งสุดท้าย ต่อการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567	-	-
	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของ เครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลสารทางอากาศมีค่าน้อยกว่าที่ระบุ ในรายงาน EIA บริษัทฯ ต้องยึดค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้ กนอ. และ สผ. ทราบ	- กรณีพบว่าอัตราการระบายมลสารทางอากาศมีค่า น้อยกว่าที่ระบุในรายงาน EIA ทางโครงการจะยึดค่าที่ต่ำ นั้นเป็นค่าควบคุม และรายงานให้การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
	- ทำการปรับปรุงดูแลบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศของโครงการทุกชุด แบบ Preventive Maintenance โดยดูแลบำรุงรักษาแต่ละระบบ อย่างน้อยปีละ 3 ครั้งใช้เวลาครั้งละ 1 วัน (8 ชั่วโมง) ในระหว่างการบำรุงรักษาระบบต้องหยุดเดินเครื่องจักร ในแต่ละบริเวณอย่างน้อย 4 ชั่วโมง	- ทางโครงการได้มีแผนปรับปรุงดูแลบำรุงรักษาระบบ ควบคุมมลพิษทางอากาศเป็นประจำทุกปี ปัจจุบันพบว่า ระบบยังสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ค-3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.2 การควบคุมมลพิษ ทางอากาศ(ต่อ)	<p>และมีการตรวจสอบโดยผู้เชี่ยวชาญระบบ ดังนี้</p> <p>1) ตรวจสอบการทำงานของระบบทั้งหมดในภาพรวม ประกอบด้วยปริมาณอากาศไหลผ่านและแรงดันที่พัดลมดูดอากาศ (Extraction Fan) แรงดันอากาศ (Pressure) ที่ระบบถุงกรองฝุ่น ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบ และการทำงานของระบบควบคุม</p> <p>2) ตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์ประเภทฉีกขาดได้ (ถุงกรอง Bag Filter) และประเภทเคลื่อนไหวได้ (ข้อต่อต่างๆ ของระบบ Hood ดูดควัน) ประกอบด้วย สภาพอุปกรณ์ที่สวมใส่และฉีกขาดได้ (Ware & Tare parts) เช่น เช็มขัด แหวนรอง และตัวหุ้มต่างๆ สภาพของถุงกรอง และตรวจสอบและใส่จารบีน้ำมันหล่อลื่นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนไหวได้</p>			

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.2 การควบคุมมลพิษ ทางอากาศ(ต่อ)	- ทำการตรวจสอบ/ดูแลบำรุงรักษาระบบ Hood ดูด อากาศเสียบริเวณ Working Area ความถี่เช่นเดียวกับ ระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศข้างต้น โดยผู้เชี่ยวชาญระบบ ประกอบด้วย 1) บริเวณเตาหลอม (Melting Area) ตรวจสอบเส้น ผ่านศูนย์กลางอุณหภูมิ ความเร็วอากาศไหลผ่าน ความดัน อัตราการไหล เป็นต้น ที่ Furnace และ Tapping ทุกตัวของโรงงาน 2) บริเวณปั้นแบบ (Molding & Cooling) ตรวจสอบ เส้นผ่านศูนย์กลางอุณหภูมิ ความเร็วอากาศไหล ผ่าน ความดัน อัตราการไหล เป็นต้น ที่ punch Out, Mold, Cooling, Cast Cooler และ Intake Cooler เป็นต้น 3) บริเวณผสมทราย (Sand Plant) ตรวจสอบ เส้นผ่านศูนย์กลางอุณหภูมิ ความเร็วอากาศไหล ผ่าน ความดัน อัตราการไหล เป็นต้น	- ทางโครงการได้ให้บริษัทผู้เชี่ยวชาญทำการตรวจสอบ/ ดูแลบำรุงรักษาระบบ Hood ดูดอากาศอย่างสม่ำเสมอ	-	-

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.2 การควบคุมมลพิษ ทางอากาศ(ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมแซมระบบควบคุมสารมลพิษ เพิ่มเติมเป็นประจำ กรณีที่ปริมาณสารมลพิษมีค่า เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดต้องทำการตรวจสอบ แก้ไขทันที ดังนี้ 1) บริเวณระบบ Cyclone และ Bag House Filter 2) บริเวณ Canopy Hood โดยทำการตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบการชำรุด/ฉีกขาด ของถุงกรองทุก เดือน • ตรวจสอบสภาพการทำงานและการติดตั้ง • ตรวจสอบสภาพการไหลภายในท่อ ปีละ 2 ครั้ง เดือนเมษายน และตุลาคม • ตรวจสอบประสิทธิภาพของพัดลมดูดอากาศ สายพาน และมอเตอร์ 	- ทางโครงการได้มีการตรวจสอบและซ่อมแซมระบบควบคุมสาร มลพิษเพิ่มเติมเป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ	-	-
	- จัดให้มีการตรวจและซ่อมบำรุงระบบควบคุมสารมลพิษ เพื่อให้ระบบทำงานได้ดียิ่งขึ้น พร้อมทั้งบันทึกสถิติ การตรวจสอบและซ่อมแซม สาเหตุการชำรุด ระยะเวลาในการ ซ่อมแซมและข้อมูลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการมีการบันทึก กรณีเกิดเหตุการณ์ขัดข้องหรือหยุด ทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งมีการ ตรวจและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ค-3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
1.2 การควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมถุงกรอง (Bag Filter) สำรอง รวมทั้งอุปกรณ์ ซ่อมบำรุงต่างๆ สำหรับระบบควบคุมสารมลพิษทาง อากาศให้เพียงพอเพื่อให้สามารถปรับปรุงแก้ไขระบบ ได้ทันเวลาที่	- ทางโครงการมีการจัดเตรียมถุงกรอง (Bag Filter) สำรอง รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่างๆ เพื่อให้สามารถปรับปรุง แก้ไขระบบได้ทันเวลาที่	-	รูปที่ 2-15
	- ในกรณีที่ระบบควบคุมมลพิษขัดข้องและไม่สามารถ ควบคุมแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะต้อง หยุดดำเนินการผลิตชั่วคราวเพื่อทำการปรับปรุงแก้ไข ให้เรียบร้อยก่อน	- ปัจจุบันยังไม่พบเหตุขัดข้องที่ไม่สามารถควบคุมแก้ไขได้ แต่อย่างไร แต่หากมีกรณีที่ระบบควบคุมมลพิษขัดข้อง และไม่สามารถควบคุม แก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง ทางโครงการจะหยุดดำเนินการชั่วคราว เพื่อทำการ แก้ไขให้เรียบร้อย	-	-
	- จัดให้มีระบบดูดซับก๊าซ (Activated Carbon) ที่มี ประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อบำบัด Xylene ที่ระบาย ออกจากอาคารโรงชุบสีก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ และต้องมีการสำรองแผ่นกรอง Activated Carbon ไว้ที่โครงการอย่างน้อย 1 ชุด	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบดูดซับก๊าซ (Activated Carbon) และมีการสำรองแผ่นกรอง Activated Carbon บริเวณพื้นที่โครงการ	-	รูปที่ 2-16 ถึงรูปที่ 2-17
	- จัดให้มีรดรดฝุ่นบริเวณพื้นและภายในโรงงาน ร่วมกับ การใช้คนกวาดในบริเวณที่ไม่สามารถใช้รถดูดฝุ่นได้	- ทางโครงการมีรถรดฝุ่น ร่วมกับพนักงานทำความสะอาด ในบริเวณที่ไม่สามารถใช้รถดูดฝุ่นได้	-	รูปที่ 2-18 ถึงรูปที่ 2-19
	- ปลุกไม้ยืนต้นแบบสลับฟันปลาอย่างน้อย 3 ชั้น บริเวณด้านริมรั้วเพื่อลดปริมาณฝุ่นที่อาจฟุ้งกระจาย จากโครงการ	- ทางโครงการมีการปลุกไม้ยืนต้นแบบสลับฟันปลา บริเวณด้านริมรั้วเพื่อลดปริมาณฝุ่นที่อาจฟุ้งกระจาย จากโครงการ	-	รูปที่ 2-20

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
2. ระดับเสียง	- เครื่องจักรกลที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังภายในโรงงาน ให้จัดวางบนแผ่นรองกันสะเทือนหรือจัดให้มีฝาปิด ครอบเพื่อลดเสียงและแรงสั่นสะเทือน	- โครงการได้ติดตั้งบนแผ่นรองกันสะเทือน เพื่อลดเสียง และแรงสั่นสะเทือน	-	รูปที่ 2-21
	- ปรับปรุงและคืนสภาพเครื่องจักรหากมีปัญหาเรื่อง เสียงดังเกินมาตรฐานบริเวณแยกกัน ได้แก่ ประกอบ โบลท์และน็อตโดยใช้ Self lock nut ในตำแหน่งที่ ชำรุด เปลี่ยนแผ่นเหล็กกันกระแทกเป็นม้านยาง เปลี่ยนฝาครอบรางเขี่ยบริเวณทางลาดจากแผ่นเหล็ก เป็นแผ่นยาง ติดตั้งห้องกันเสียงครอบรางเขี่ย เปลี่ยน โครงขาของรางเขี่ย เป็นต้น	- โครงการได้ติดตั้งบนแผ่นรองกันสะเทือน เพื่อลดเสียง และแรงสั่นสะเทือน	-	รูปที่ 2-21
	- เปลี่ยนรางเขี่ยเป็นสายพานเหล็ก (Apron Conveyor) เพื่อลดระดับเสียงดังจากการกระแทกของชิ้นงาน กรณีไม่สามารถแก้ไขปัญหาเรื่องเสียงดังบริเวณแยก กันด้วยวิธีอื่นได้	- มีการติดตั้งสายพานเหล็ก (Apron Conveyor) เพื่อลด เสียงดังจากการกระแทกของชิ้นงานแล้ว	-	รูปที่ 2-22
	- กรณีที่พบว่าบริเวณภายนอกอาคารมีผลกระทบ เรื่องเสียงดังให้โครงการตรวจสอบหาที่มาของ แหล่งกำเนิดเสียงดัง และทำการแก้ไขด้วยวิธีการที่ เหมาะสม	- ทางโครงการจะตรวจสอบหาที่มาของแหล่งกำเนิด เสียงดัง และทำการแก้ไขทันที กรณีเกิดเรื่องเสียงดัง	-	-

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การจัดการน้ำเสีย	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานได้อย่างเพียงพอ เพื่อเป็นการบำบัดขั้นต้นก่อนระบายน้ำทิ้งสู่ท่อระบายน้ำเสียรวมของการนิคมฯ	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดแบบสำเร็จรูป Septic Tank เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานก่อนปล่อยลงสู่ท่อระบายน้ำรวมของการนิคมฯ	-	รูปที่ 2-23
	- กำหนดให้ทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการจนมีคุณภาพได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ	- ทางโครงการได้ทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดแล้วจึงรวบรวมน้ำเสียลงสู่ท่อระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ทางนิคมฯ กำหนด	-	-
	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่สามารถบำบัดน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และดูแลระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเคมี โดยสามารถรองรับปริมาณน้ำได้ไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เรียบร้อยแล้ว	-	รูปที่ 2-24
	- หากเกิดกรณีฉุกเฉินต้องมีการซ่อมแซมถัง ให้ระบายสารเคมีลงสู่ Dump Tank และเมื่อทำการซ่อมแซมถังแล้วเสร็จให้ระบายสารเคมีกลับเข้าสู่ถังดังเดิมต่อไป	- กรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการซ่อมแซมถัง ทางโครงการจะระบายสารเคมีลงสู่ Dump Tank และเมื่อทำการซ่อมแซมถังแล้วเสร็จจะระบายสารเคมีกลับเข้าสู่ถังดังเดิม	-	-

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH meter online ของน้ำที่ผ่าน การบำบัดน้ำเสียทางเคมี	- ทางโครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH อัตโนมัติที่ ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีบริเวณอาคารชุบสี	-	รูปที่ 2-25
	- ควบคุมคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำ เสียทางเคมีที่บริเวณ Final Tank ให้มีคุณภาพอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานของนิคมฯ	- ทางโครงการได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัด ด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่บริเวณ Final Tank พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	รูปที่ 2-26
	- จัดให้มี Emergency Tank จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจาก อาคารโรงชุบสีทั้งหมดประมาณ 70.25 ลูกบาศก์ เมตร/วัน ที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของ นิคมฯ โดยสามารถเก็บน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ทางโครงการได้ติดตั้งถัง Emergency Tank จำนวน 2 ถัง เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากอาคารโรงชุบสีทั้งหมด	-	รูปที่ 2-27
	- หากพบว่าคุณภาพน้ำในบ่อ Final Tank มีค่า pH ไม่ อยู่ในช่วง 6-8 ให้หยุดระบายน้ำออกสู่ระบบระบายน้ำ เสียของนิคมฯ โดยทันทีและให้ระบายน้ำจากบ่อ Final Tank รวมทั้งน้ำที่ค้างอยู่ในระบบทั้งหมดลงสู่ Emergency Tank เพื่อรอการนำกลับไปบำบัดใหม่	- ทางโครงการได้มีการตรวจสอบค่า pH ที่ Neutralization Tank ซึ่งเป็นถังปรับค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำเสีย ให้เป็นกลางก่อนเข้าสู่ Final Tank ในกรณีที่ค่า pH ไม่อยู่ ในช่วง 6-8 ทางโครงการจะหยุดระบายน้ำออกจากโครงการ และให้ระบายน้ำจากบ่อ Final Tank, Emergency Tank เพื่อรอการนำกลับไปบำบัดใหม่	-	รูปที่ 2-25 ถึงรูปที่ 2-26
	- กำหนดให้มีการตรวจหาสาเหตุและแก้ไขความผิดปกติ ที่ทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีไม่สามารถบำบัดน้ำเสีย ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของนิคมฯ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- กรณีน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานของนิคมฯ ทางโครงการจะตรวจหาสาเหตุและ แก้ไขความผิดปกติให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-	-

บริษัท ยูนิटेค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by TISI, DSS and DMSC

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ให้แล้วเสร็จได้ในทันที ให้ทำการประสานงานและว่าจ้างหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมายมารับน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปบำบัดจนกว่าโครงการจะทำการแก้ไข ซึ่งปัจจุบันไม่พบความผิดปกติดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีไม่สามารถแก้ไขปัญหาได้ ทางโครงการจะประสานงานหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปบำบัดจนกว่าโครงการจะได้รับการแก้ไข ซึ่งปัจจุบันไม่พบความผิดปกติดังกล่าว 	-	-
3.2 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นแล้วลงสู่ท่อระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้มีการระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นแล้วลงสู่ท่อระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ 	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นลงสู่สระน้ำด้านหน้าโครงการก่อนระบายลงสู่ท่อระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้มีการรวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นลงสู่สระน้ำด้านหน้าโครงการก่อนระบายลงสู่ท่อระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ 	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากการล้างแผ่นกรองเมมเบรนของระบบรีเวอร์สออสโมซิส น้ำเสียจากการล้างย้อนถึงกรองสองชั้น (Double Layer Filter) ถังกรองทราย (Sand Filter) และน้ำเสียจากการฟื้นฟูถึงกรองเรซิน (Mixing Bed Polisher) ให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเคมี เพื่อใช้ในการรองรับน้ำเสียจากการล้างแผ่นกรองเมมเบรนของระบบรีเวอร์สออสโมซิส น้ำเสียจากการล้างย้อนถึงกรองสองชั้น (Double Layer Filter) ถังกรองทราย (Sand Filter) และน้ำเสียจากการฟื้นฟูถึงกรองเรซิน (Mixing Bed Polisher) 	-	รูปที่ 2-24
	<ul style="list-style-type: none"> - ระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นแล้วทั้งหมดลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้มีการระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นแล้วทั้งหมดลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ 	-	-

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
3.3 น้ำใต้ดิน	- จัดให้มีบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Monitoring well) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด แบ่งเป็น Upstream Point 1 จุด และ Downstream Point 2 จุด	- ทางโครงการได้มีการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่บริเวณบ่อกักน้ำด้านหน้าโครงการ บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณ รั้วด้านทิศ ตะวันตก	-	รูปที่ 2-28
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดของโรงงานอย่างเคร่งครัด ดังนี้ 1) จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานขับรถ เกี่ยวกับการขนส่งขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อกำหนด และกฎความปลอดภัยเกี่ยวข้องและต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถ 2) จำกัดความเร็วของยานพาหนะของโครงการให้ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง เมื่อผ่านชุมชน และไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ 3) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety data sheet; SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหา อุบัติเหตุและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- ทางโครงการได้ให้ความสำคัญเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจร โดยมีการจัดอบรมการขับขี่รถยนต์อย่างปลอดภัย การติดป้ายสัญญาณจราจรให้พนักงานปฏิบัติตามกฎและข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด และมีการติดต่อเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	รูปที่ 2-29 ถึงรูปที่ 2-33 และภาคผนวก ง-1

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	4) พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) 5) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถ สูงสุดในการบรรทุกของรถและไม่เกินที่กฎหมาย กำหนด 6) กำหนดให้มีการติดต่อเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ			
	- เลือกใช้พลังงานทดแทนเป็นเชื้อเพลิงในการขนส่ง ภายในโครงการ ได้แก่ เปลี่ยนการใช้เชื้อเพลิงของรถ Forklift จากน้ำมันเชื้อเพลิงมาเป็นแบตเตอรี่ไฟฟ้า	- ทางโครงการใช้รถ Forklift แบบแบตเตอรี่ไฟฟ้าในการ ขนส่งภายในพื้นที่โครงการ	-	รูปที่ 2-34
5. การจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสีย 5.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจาก อาคารสำนักงาน	- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะ ทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ที่มีฝาปิดมิดชิด ขนาดตามความเหมาะสมและมีปริมาณเพียงพอเพื่อ รองรับขยะมูลฝอยทั่วไปจากอาคารสำนักงานและที่ เกิดจากพนักงานประมาณ 125 คน/ปี	- ทางโครงการได้มีการจัดถังขยะแยกประเภทในปริมาณ ที่เพียงพอ เพื่อรองรับขยะจากอาคารสำนักงานและที่เกิด จากพนักงาน	-	รูปที่ 2-35

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
5. การจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสีย 5.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจาก อาคารสำนักงาน	- ขยะมูลฝอยทั่วไปที่รวบรวมได้ ให้ติดต่อหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเป็นผู้เก็บขนและนำไป กำจัดอย่างถูกหลักวิชาการ	- ทางโครงการได้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไป และติดต่อให้บริษัท เอ แอนด์ อาร์ รีไซเคิลลิง จำกัด เป็นผู้เก็บขนและนำไปกำจัด	-	รูปที่ 2-36 และภาคผนวก จ-1
5.2 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต	- ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กากจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 อย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภทของ เสีย อันตรายเป็นของเสียไม่อันตรายให้ส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตถูกต้องตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้องหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อ recycle กลับมาใช้ใหม่ ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ผงฝุ่นจากเตาหลอม ประมาณ 260 ตัน/ปี • น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 12.94 ตัน/ปี • ถังน้ำมัน 200 ลิตร ประมาณ 0.785 ตัน/ปี • ภาชนะปนเปื้อน ประมาณ 3.15 ตัน/ปี 	- ทางโครงการได้มีการจัดบันทึกชนิด และปริมาณกาก ของเสียและบริษัทที่ส่งกำจัดกากของเสียจาก กระบวนการผลิตต่างๆ โดยจะส่งกากของเสียไปกำจัด กับบริษัทที่รับอนุญาตถูกต้องตามกฎหมายจาก หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	ภาคผนวก จ-1

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
5.2 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • กระป๋องสเปย์ ประมาณ 3.45 ตัน/ปี • ถังกรอกฝุ่นใช้แล้ว ประมาณ 3 ตัน/ปี • เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 101.74 ตัน/ปี • Coolant Oil ประมาณ 481.27 ตัน/ปี • บรรจุก๊าซปนเปื้อน ประมาณ 7.99 ตัน/ปี • กากตะกอนจากระบบบำบัด ประมาณ 83.97 ตัน/ปี • Activated Carbon ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ของอาคารชุบสี ประมาณ 7.02 ตัน/ปี (รวบรวมส่งกลับ ให้บริษัทผู้ขาย) กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ตะกรัน (Slag) ประมาณ 83.97 ตัน/ปี • วัสดุผิวและวัสดุกันความร้อน ประมาณ 83.97 ตัน/ปี • ทรายดำและทรายไส้แบบ (แยกส่งกลับให้บริษัทผู้ขาย ทรายแต่ละราย) ประมาณ 1,550 ตัน/ปี • ทรายดำและทรายไส้แบบ (แยกส่งกลับให้บริษัทผู้ขาย ทรายแต่ละราย) ประมาณ 4,599 ตัน/ปี • ทรายปนเม็ดเหล็ก ประมาณ 4,076 ตัน/ปี • ฝุ่นทรายดำ ประมาณ 8,694 ตัน/ปี 			

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
5.2 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เศษวัสดุอื่นๆ ที่ไม่ใช้แล้ว <ul style="list-style-type: none"> ◦ เศษโลหะ (ท่อ sus) ประมาณ 127.8 ตัน/ปี ◦ เศษเหล็ก ประมาณ 258.8 ตัน/ปี ◦ เศษกระดาษ ประมาณ 67.21 ตัน/ปี ◦ เศษพลาสติก ประมาณ 26.09 ตัน/ปี ◦ เศษไม้ ประมาณ 5.08 ตัน/ปี • แผ่นกรองเมมเบรน <ul style="list-style-type: none"> ◦ ระบบกรองแบบ RO ประมาณ 0.51 ตัน/ปี ◦ ระบบกรองแบบ Ultra Filter ประมาณ 0.1 ตัน/ปี 			
	- จัดให้มีการศึกษาวางแผนเพื่อพัฒนา ปรับปรุงหรือ เปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการ ผลิต เพื่อให้การใช้วัตถุดิบ น้ำ พลังงาน และทรัพยากร อื่นๆ ร่วมกัน (Symbiosis) อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อ เพิ่มผลผลิตและลดการเกิดของเสีย	- ทางโครงการได้มีการศึกษาวางแผนเพื่อพัฒนา ปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือเทคโนโลยี ที่ใช้ในการผลิต เพื่อให้การใช้วัตถุดิบ น้ำ พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ ร่วมกัน (Symbiosis) อย่างมี ประสิทธิภาพ	-	-
	- กากตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีให้ รวบรวมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่าง ถูกต้องตามกฎหมายนำไปกำจัด	- ทางโครงการได้รวบรวมกากตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบ บำบัดน้ำเสียทางเคมี และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมายนำไปกำจัด	-	ภาคผนวก จ-2

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
5.2 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่กักเก็บสารเคมีของอาคารโรงชุบสี โดยสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเตรียมชิ้นงานให้จัดเก็บ ไว้ในห้องเก็บสารเคมีภายในอาคารชุบสี โดยจัดเก็บใส่ ถังพลาสติกแยกตามชนิดของสารเคมี	- ทางโครงการได้มีการเตรียมพื้นที่สำหรับกักเก็บ สารเคมีของอาคารโรงชุบสี โดยจัดเก็บใส่ถังพลาสติก แยกตามชนิดของสารเคมีอย่างมิดชิด	-	รูปที่ 2-37
	- นำเศษเหล็กขี้กิ้งที่เป็นวัตถุดิบมาพักไว้อย่างน้อย 4 ชั่วโมง เพื่อแยกสิ่งปนเปื้อน คือ Coolant ที่ติดมากับ เศษเหล็กขี้กิ้งออกให้มากที่สุดก่อนนำไปหลอม ส่วน Coolant ที่แยกได้จะรวบรวมไว้ในถังที่ปิดมิดชิดและ ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัด	- ทางโครงการได้มีการนำเศษเหล็กขี้กิ้งที่เป็นวัตถุดิบ มาพักไว้อย่างน้อย 4 ชั่วโมง เพื่อแยก Coolant ที่ติดมา กับเศษเหล็กขี้กิ้งออกให้มากที่สุดก่อนนำไปหลอม ส่วน Coolant ที่แยกได้จะรวบรวมไว้ในถังที่ปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัด	-	ภาคผนวก จ-3
6. การป้องกันอัคคีภัย	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและ ภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ อาคารโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ (Line B1 และ Line B2) 1) แผงควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัคคีภัย จำนวน 1 ชุด 2) อุปกรณ์แจ้งเหตุอัคคีภัยด้วยมือ จำนวน 40 ชุด 3) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ จำนวน 13 ชุด 4) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน จำนวน 73 ชุด 5) อุปกรณ์ตรวจจับควัน จำนวน 1 ชุด 6) อุปกรณ์ส่งเสียงสัญญาณแบบ Siren จำนวน 39 ชุด	- ทางโครงการได้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัยครอบคลุมบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่ โรงงานพร้อมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับ อัคคีภัยเป็นประจำตามระยะเวลาที่กำหนด	-	รูปที่ 2-38

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
6. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	7) อุปกรณ์โทรศัพท์ฉุกเฉินและวิทยุสื่อสาร จำนวน 30 เครื่อง 8) อุปกรณ์ประกาศเรียกฉุกเฉิน ได้แก่ ลำโพงประกอบเครื่อง ขยายเสียง จำนวน 12 ชุด อาคารโรงชุบสี 1) แผนควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัคคีภัย อุปกรณ์ โทรศัพท์ฉุกเฉินและวิทยุสื่อสาร และอุปกรณ์ประกาศเรียก ฉุกเฉินให้ใช้ร่วมกันกับพื้นที่โรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ			
	- ติดตั้งระบบดับเพลิง ครอบคลุมทั่วทุกพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ (Line B1 และ Line B2) 1) ติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิงเป็นท่อเหล็กหล่อขนาด 200 มิลลิเมตร โดยเชื่อมท่อน้ำดับเพลิงเข้ากับถังเก็บน้ำ ได้ดิน 1 ถัง และเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 1 เครื่อง 2) ติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิง จำนวน 675 หัว บริเวณโรงผลิต 3) ติดตั้งหัวดับเพลิงแบบเปียก จำนวน 19 หัว ทุกระยะห่าง 60 เมตร 4) ติดตั้งหัวรับน้ำดับเพลิง จำนวน 2 หัว บริเวณด้านหน้า โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ครอบคลุมบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่โรงงาน พร้อมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นประจำตามระยะเวลาที่กำหนด	-	รูปที่ 2-38

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
6. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	5) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำรักษา ความดัน (Jockey Pump) จำนวนอย่างละ 1 เครื่อง 6) ติดตั้งหัวต่อทางน้ำเข้าของหัวดับเพลิงกับระบบท่อ น้ำดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร 7) ติดตั้งตู้ดับเพลิง ประกอบด้วย หัวดับเพลิง สายฉีด น้ำดับเพลิงและถังดับเพลิง จำนวน 18 ตู้ บริเวณ อาคารเก็บวัตถุดิบและสารเคมี โรงผลิตและถังเก็บ ก๊าซ LPG 8) ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือแบบผงเคมีแห้ง ABC จำนวน 76 ถัง บริเวณอาคารสำนักงาน อาคารเก็บ วัตถุดิบและสารเคมี โรงผลิต และถังเก็บก๊าซ LPG เป็นต้น			

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
6. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	อาคารโรงชุบสี 1) ใช้ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิงแบบเปียก เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและแหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงร่วมกับโรงงานผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ 2) ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือแบบผงเคมีแห้ง ABC จำนวน 5 ถัง			
	- จัดให้มีผังแสดงเส้นทางหนีไฟไปยังบริเวณจุดรวมพลและประกาศให้พนักงานทุกคนรับทราบ	- ทางโครงการได้มีการจัดทำผังแสดงเส้นทางหนีไฟไปยังบริเวณจุดรวมพล และประชาสัมพันธ์ให้พนักงานรับทราบ	-	ภาคผนวก ฉ-3
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานตามแผนฝึกซ้อมประจำปี จำนวน 1 ครั้ง/ปี	- ทางโครงการได้มีการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ฉ-1
	- จัดให้มีผังอำนวยความสะดวกดับเพลิง ขั้นตอนการปฏิบัติและการรายงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งผังแสดงจุดรวมพลของโครงการไว้ภายในพื้นที่ของโครงการ	- ทางโครงการได้มีการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนอพยพหนีไฟเรียบร้อยแล้ว โดยได้ระบุทีมอำนวยความสะดวกดับเพลิง หน้าที่รับผิดชอบ และขั้นตอนการปฏิบัติและการรายงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้	-	ภาคผนวก ฉ-2

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
7. เศรษฐกิจ-สังคมและ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน	- ตั้งหน่วยประสานงานและรับเรื่องร้องเรียน กรณีเกิดผลกระทบ/เหตุรำคาญจากการดำเนินงานของโครงการ	- ทางโครงการได้มีการจัดตั้งหน่วยประสานงานและรับเรื่องร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบ/เหตุรำคาญจากการดำเนินงานของโรงงาน โดยช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีเรื่องร้องเรียนใดๆ	-	รูปที่ 2-31
	- ประชาสัมพันธ์ สื่อสารข้อมูลข่าวสารของโครงการกับชุมชนและท้องถิ่น	- ทางโครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ สื่อสารข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านการพูดคุยกับชุมชนในท้องถิ่น	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-3
	- การสนับสนุน และ/หรือการเข้าร่วมกิจกรรมทางสังคมกับชุมชนตามโอกาสที่เหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน	- ทางโครงการได้มีการสนับสนุน และ/หรือ การเข้าร่วมกิจกรรมทางสังคมกับชุมชนตามโอกาสที่เหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-4
	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้ง เพื่อใช้ทบทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป	- ทางโครงการได้มีการดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี และได้ทำการสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้ง เพื่อใช้ทบทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-4

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
7. เศรษฐกิจ-สังคมและ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ	- ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่บริเวณ รอบพื้นที่โครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและ ผลกระทบที่ชุมชนได้รับ	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-4
	- พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถให้ มีโอกาสดำเนินงานต่างๆ ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน ในโครงการเป็นอันดับแรก	- กรณีมีการรับสมัครพนักงานเพิ่ม ทางโครงการ จะพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้และ ความสามารถให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่างๆ ที่ เหมาะสมกับลักษณะงานในโครงการเป็นอันดับแรก	-	ภาคผนวก ข-5
	- ประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการผ่าน หน่วยงานท้องถิ่น/ผู้นำชุมชนให้คนในชุมชนทราบ	- ทางโครงการได้มีการประชาสัมพันธ์การรับสมัคร พนักงานของโครงการผ่านหน่วยงานท้องถิ่น/ผู้นำ ชุมชนรอบพื้นที่โครงการให้คนในชุมชนรับทราบ	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-6

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
7. เศรษฐกิจ-สังคมและ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนโดยรอบ โครงการให้รับทราบเรื่องต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุง ทดสอบการเดินระบบหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การแจ้งข่าวสารผ่านผู้นำชุมชน ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของหมู่บ้าน เป็นต้น	- ทางโครงการได้มีการประชาสัมพันธ์เรื่องราวต่างๆ ที่ เกิดจากกิจกรรมของโครงการ ผ่านผู้นำชุมชน	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-3 ถึงภาคผนวก ข-4
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินกิจกรรมของโครงการ โดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น แผ่นพับ ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยระบุข่าวสาร/กิจกรรมที่ผ่านมา ในรอบปีให้ชุมชนโดยรอบโครงการให้รับทราบ	- ทางโครงการได้มีการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกิด จากการดำเนินกิจกรรมเป็นประจำทุกปี ในปี พ.ศ. 2567 ทางโครงการได้ประชาสัมพันธ์กิจกรรมของโครงการ ให้กับประชาชนรอบพื้นที่โครงการทราบ	-	รูปที่ 2-39 และภาคผนวก ข-3 ถึงภาคผนวก ข-4
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งแผนการฝึกอบรมต่างๆ ได้แก่ การฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย การตรวจตรา เพื่อ ความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ทางโครงการได้มีการตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย พร้อมกำหนดนโยบาย รวมทั้งจัด อบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในการทำงานอย่างต่อเนื่อง	-	ภาคผนวก ข-1

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานอย่างเพียงพอ เช่น 1) สถานที่ปฏิบัติงานที่มีปริมาณฝุ่นละอองมาก ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก บริเวณรื้อแบบ เตรียมแบบ และตกแต่งชิ้นงาน จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบจมูกและแว่นตาใส เป็นต้น 2) สถานที่ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสกับความร้อน เช่น บริเวณเตาหลอมเหล็ก จัดให้มีชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็น ได้แก่ แวนตาลดแสง และถุงมือหนัง เป็นต้น 3) สถานที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณเครื่องปั้นแบบ จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงให้พนักงานทุกคนสวมใส่ เช่น ครอบหู (Ear Muff) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) เป็นต้น เพื่อป้องกันอันตรายต่อสุขภาพหูและการได้ยินของพนักงาน	- ทางโครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ มีป้ายแจ้งเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานอย่างเพียงพอ มีการกำหนดระเบียบการปฏิบัติงานให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานพร้อมทั้งการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันโดยหัวหน้างาน อีกทั้งมีการจัดเตรียมรถพยาบาลบริเวณพื้นที่โครงการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ	-	รูปที่ 2-40 ถึงรูปที่ 2-41

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด 5) สถานที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสกับสารเคมี เช่น พนักงานที่เข้าไปทำการเก็บตัวอย่างสารเคมีที่อาคารโรงชุบสี จัดให้มีชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็น ได้แก่ ถุงมือยาง ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากกระบังหน้า และอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจที่เหมาะสมตามระดับความเข้มข้นของสารเคมี			
	- จัดให้มีอุปกรณ์ล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับชำระล้างกาย	- ทางโครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ล้างตาและฝักบัวฉุกเฉินในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับชำระล้างร่างกาย	-	รูปที่ 2-42

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ควบคุมและป้องกันสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ให้เป็นไปตามแนวทางการปฏิบัติที่ดี (Best Management Practice) ดังนี้ 1) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง ให้มีความรู้ถึงแนวทางปฏิบัติที่ถูกต้องและมีความตระหนักถึงผลกระทบของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ก่อนการดำเนินการ 2) ต้องทำการปิดฝาลังบรรจุสี Powernics 110 F-2 (ขนาด 200 ลิตร) ตลอดเวลาเมื่อไม่ได้ใช้งาน เพื่อป้องกันการระเหยของ Xylene 3) ปิดฝาลังเปล่าที่ใช้บรรจุสี Powernics 110 F-2 ให้มิดชิดและส่งกลับคืนบริษัทผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายทุกครั้ง 4) ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเพื่อระบาย Xylene ออกจากพื้นที่กระบวนการผลิตและอาคารโรงชุบสี เพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานภายในอาคารโรงชุบสี	- ทางโครงการได้มีการควบคุมและป้องกันสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ให้เป็นไปตามแนวทางการปฏิบัติ รวมถึงการตรวจสอบการรั่วไหลของสี/สารเคมี/ของเหลวจากกระบวนการผลิต ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีมีการรั่วไหลแต่อย่างใด	-	ภาคผนวก ค-3 และภาคผนวก ช-3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	5) กำหนดให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลา เช่น หน้ากากป้องกันไอระเหย เป็นต้น เมื่อเข้าไปในพื้นที่ห้องกระบวนการผลิต เช่น ในช่วงที่มีการเติมสีในอ่างชุบสี เป็นต้น 6) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสี/สารเคมี/ของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยกำหนดไว้ในแผนบำรุงรักษา ซึ่งกำหนดให้มีการตรวจสอบทุกสัปดาห์ หากเกิดรั่วไหลหรือต้องซ่อมแซมถึงทางโครงการจะหยุดการผลิตทั้งหมดจนกว่าจะซ่อมแซมแล้วเสร็จจึงจะเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป เพื่อลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ออกสู่บรรยากาศ 7) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมของถังบรรจุสี Powernics 110 F-2 อย่างสม่ำเสมอทุกสัปดาห์ หากเกิดการรั่วซึมต้องทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนถังบรรจุใหม่ทันที			

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการตรวจวัด Xylene เป่าชิ้นงานให้แห้งด้วยพัดลม จำนวน 1 จุด และภายในอาคารชุบสี 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง	- ทางโครงการได้มีการตรวจวัด Xylene บริเวณเป่าชิ้นงานให้แห้งด้วยพัดลม และภายในอาคารชุบสีที่บริเวณ Load ชิ้นงาน EDP Line และบริเวณ Unload ชิ้นงาน EDP Line เมื่อวันที่ 10 ตุลาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่า <0.001 ppm ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ที่ 100 ppm	-	ภาคผนวก ซ-6
	- ในกรณีฉุกเฉิน เช่น ต้องการซ่อมแซมถังให้ระบายสารเคมีลงสู่ Dump Tank ก่อน เมื่อทำการซ่อมแซมถังแล้วเสร็จให้ระบายสารเคมีเข้าสู่ถังเดิมต่อไป	- ปัจจุบันยังไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น แต่หากต้องการซ่อมแซมถัง ทางโครงการจะระบายสารเคมีลงสู่ Dump Tank ก่อน และเมื่อซ่อมแซมถังแล้วเสร็จแล้วจะระบายสารเคมีกลับสู่ถังเดิมต่อไป	-	-
	- ใช้ระบบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงาน (Work Permit System)	- ทางโครงการได้มีการใช้ระบบขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติ (Work Permit System) รวมทั้งต้องจัดทำ การประเมินความเสี่ยงและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย (JSA) ทุกครั้ง ก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน	-	ภาคผนวก ซ-4

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารเคมี/น้ำมัน/น้ำเหล็ก	- ทางโครงการได้มีการจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี/น้ำมัน/น้ำเหล็ก เป็นประจำทุกปี และทำการฝึกซ้อมตามแผนอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ฉ-1
	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้ารับทำงานทุกคน และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี	- ทางโครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกคนก่อนเข้ารับการทำงาน และมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยมีกำหนดการตรวจสอบสุขภาพอีกครั้ง ระหว่างวันที่ 3-4 และ 10-11 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ซ-5
	- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ทางโครงการได้มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	-	รูปที่ 2-43 และภาคผนวก ซ-6
	- จัดให้มีกิจกรรมและสวัสดิการช่วยส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้แก่พนักงาน	- ทางโครงการประชาสัมพันธ์กิจกรรมการดูแลสุขภาพโภชนาการ การจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพทางกีฬาต่างๆ ของพนักงานเป็นประจำ	-	รูปที่ 2-44 และภาคผนวก ซ-7

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีคั่นกันที่เพียงพอในการรองรับการรั่วไหลของ สารเคมีที่ใช้ในอาคารชุบสี ดังนี้ 1) คั่นกันทำด้วยคอนกรีต ขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 1 x 1 x 0.2 เมตร รอบบริเวณถังบรรจุ Powernics 110 F-1 Black และ Powernics 110 F-2 2) คั่นกันมีขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 0.6 x 0.7 x 0.4 เมตร รอบบริเวณถังบรรจุกรดไฮโดรคลอริก 3) คั่นกันมีขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 0.6 x 0.7 x 0.4 เมตร รอบบริเวณถังบรรจุโซเดียมไฮดรอกไซด์ 4) คั่นกันมีขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 1.8 x 5.4 x 0.5 เมตร รอบบริเวณถังบรรจุสารเคมีที่ใช้ใน ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ภายในทำเป็นรางระบายน้ำ รูปตัวยูขนาดกว้าง x สูง เท่ากับ 0.1 x 0.1 เมตร ที่มุมด้านหนึ่งทำเป็นบ่อรวบรวม (Sump Pit) ขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 0.3 x 0.3 x 0.3 เมตร และติดตั้งลูกลอยควบคุมการทำงานของปั๊ม ให้ทำงานเมื่อมีระดับความสูงของสารเคมีเท่ากับ 0.20 เมตร จากก้นบ่อ เพื่อสูบสารเคมีที่รั่วไหลเข้า สู่ระบบน้ำเสียเคมี	- ทางโครงการได้มีการสร้างคั่นกันบริเวณถังบรรจุสารเคมี ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียเคมี มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 1.8 x 5.5 x 0.5 เมตร ภายในเป็นรางระบายน้ำ รูปตัวยู มีมุมด้านหนึ่งทำเป็นบ่อรวบรวม พร้อมติดตั้ง ลูกลอยควบคุมปั๊มให้ทำงานเมื่อมีระดับความสูง ของสารเคมีเท่ากับ 0.20 เมตรจากก้นบ่อ เพื่อสูบ สารเคมีหากมีการหกรั่วไหล ซึ่งในปัจจุบันยังไม่เกิด เหตุการณ์ดังกล่าว	-	รูปที่ 2-45

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานต้องสวมเครื่องคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณแยกกัน เครื่องผสมทราย เป็นต้น	- ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลโดยหัวหน้างาน อีกทั้งมีการจัดเตรียมรถพยาบาลบริเวณพื้นที่โครงการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการปฏิบัติงาน	-	รูปที่ 2-40
	- ควบคุมการทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม (พ.ศ. 2549) และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการได้มีการเฝ้าระวังระดับเสียงในสถานประกอบการและปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัสอย่างต่อเนื่อง โดยมีระเบียบการปฏิบัติงานซึ่งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด	-	-
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน	- ทางโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) และจัดอบรมความรู้ให้แก่พนักงาน	-	ภาคผนวก ข-8 ถึงภาคผนวก ข-9

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	รูปที่/ เอกสารแนบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการศึกษาด้านวิศวกรรม เพื่อหามาตรการลดระดับความดังของเสียงที่แหล่งกำเนิดที่เหมาะสม เช่น จัดให้มียางรองอุปกรณ์การผลิตในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ	- ทางโครงการได้ติดตั้งยางรองอุปกรณ์การผลิตในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ ได้แก่ บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line b1 บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line b2 Casting Cooler Line b1 และบริเวณเจียรแต่ง Line b1 การติดผนังกันเสียงบริเวณ Shot Blast Line b2 มีการปรับปรุงซ่อมแซมคืบสภาพผนัง casting cooler B2 การเปลี่ยน silencer ถังลม line CO การใส่ยางบนรางเขี่ยบริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 เพื่อลดเสียงจากเครื่องขัด ทำการเปลี่ยน tater bush บริเวณเครื่องผสมทราย เพื่อลดเสียงจากเครื่องผสมทราย และทำการคืบสภาพผนังด้านข้าง Casting ที่ชำรุดบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ B2	-	รูปที่ 2-21 ถึงรูปที่ 2-22
9. สุทธิภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 15,420.32 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 18.51 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ทางโครงการได้มีการจัดทำสวนหย่อม และปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว และภายในพื้นที่สีเขียวตามจุดต่างๆ รอบโรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คนสวนดูแลรับผิดชอบ	-	รูปที่ 2-46
	- ปลูกไม้ยืนต้นเพิ่มเติมในบริเวณพื้นที่สีเขียว	- ทางโครงการได้มีการปลูกต้นไม้เพิ่มในบริเวณพื้นที่สีเขียว	-	รูปที่ 2-47



รูปที่ 2-1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-2 การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 (EIA Monitoring Committee)



ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1



ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ Line B1



ปล่องที่ 3 การผสมทราย Line B1



ปล่องที่ 4 การขัดผิวชิ้นงาน Line B1



ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1
(ฝาครอบเตาหลอม)



ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2

รูปที่ 2-3 การติดตามตรวจสอบปล่องระบายอากาศ



ปล่องที่ 7 การปั้นแบบ Line B2



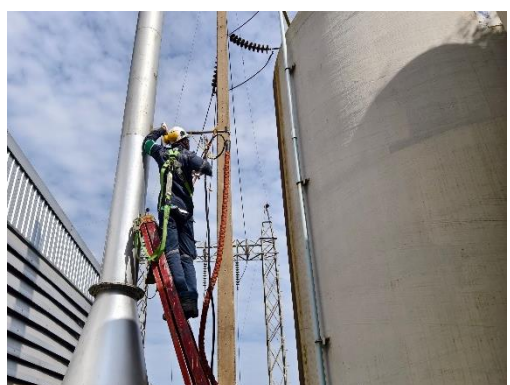
ปล่องที่ 8 การผสมทราย Line B2



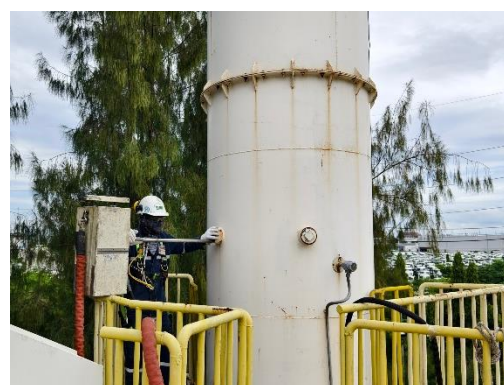
ปล่องที่ 9 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 No.1



ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 No.2



ปล่องที่ 11 Boiler



ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2
(ฝาครอบเตาหลอม)

รูปที่ 2-3 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบปล่องระบายอากาศ



รูปที่ 2-4 เครื่องดูดอากาศ บริเวณการหลอมเหล็ก



รูปที่ 2-5 เครื่อง Cyclone บริเวณการหลอมเหล็ก



รูปที่ 2-6 Bag House Filter บริเวณการหลอมเหล็ก



รูปที่ 2-7 เครื่องดูดอากาศ บริเวณการผสมทราย



รูปที่ 2-8 เครื่อง Cyclone บริเวณการผสมทราย



รูปที่ 2-9 Bag House Filter บริเวณการผสมทราย



รูปที่ 2-10 เครื่องดูดอากาศ
บริเวณการปั้นแบบและการขัดผิวชิ้น



รูปที่ 2-11 Bag House Filter
บริเวณการปั้นแบบและการขัดผิวชิ้น



รูปที่ 2-12 เครื่องดูดอากาศแบบเคลื่อนที่
บริเวณการเจียรแต่ง



รูปที่ 2-13 Bag House Filter ขนาดเล็ก
บริเวณการเจียรแต่ง



รูปที่ 2-14 ถังเก็บก๊าซธรรมชาติ (NG) เพื่อเป็นเชื้อเพลิงสำหรับหม้อไอน้ำ





รูปที่ 2-15 การสำรองถุงกรอง (Bag Filter) และอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่างๆ



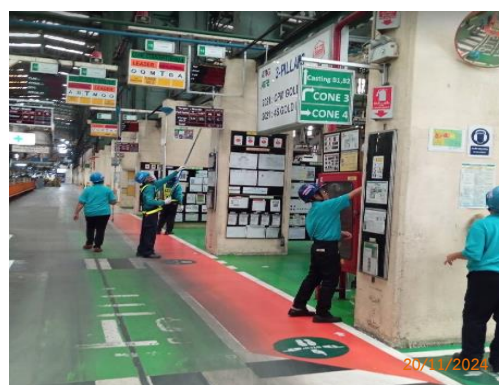
รูปที่ 2-16 ระบบดูดซับก๊าซ (Activated Carbon)



รูปที่ 2-17 แผ่นกรอง Activated Carbon
บริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-18 รถดูดฝุ่นบริเวณพื้นและภายในโรงงาน



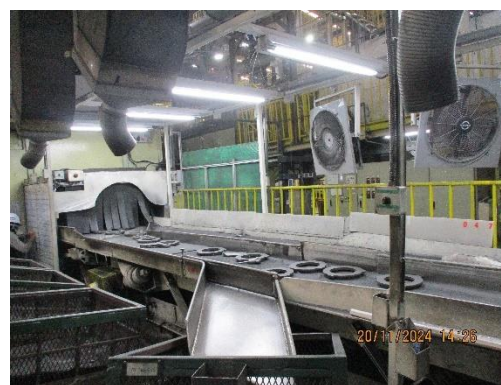
รูปที่ 2-19 พนักงานทำความสะอาด



รูปที่ 2-20 การปลูกไม้ยืนต้นแบบสลับฟันปลา บริเวณด้านริมรั้ว



รูปที่ 2-21 แผ่นรองกันสะเทือน เพื่อลดเสียงและแรงสั่นสะเทือน



รูปที่ 2-22 สายพานเหล็ก (Apron Conveyor) บริเวณรางเขย่า



รูปที่ 2-23 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



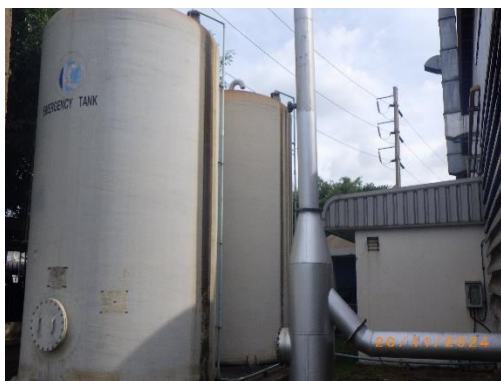
รูปที่ 2-24 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



รูปที่ 2-25 เครื่องตรวจวัด pH meter online



รูปที่ 2-26 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
ที่บริเวณ Final Tank



รูปที่ 2-27 Emergency Tank จำนวน 2 ถัง



Upstream Point



Downstream Point

รูปที่ 2-28 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Monitoring well)



รูปที่ 2-29 การฝึกอบรมแก่พนักงานขับรถ



รูปที่ 2-30 ป้ายจำกัดความเร็ว
 ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-31 อาคารติดต่อและรับเรื่องราวร้องทุกข์



รูปที่ 2-32 รถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย
 อันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS

รูปที่ 2-33 เบอร์โทรศัพท์หรือรายละเอียดของโครงการ



รูปที่ 2-34 รถ Forklift แบบใช้แบตเตอรี่ไฟฟ้า



รูปที่ 2-35 ถังขยะ 3 ประเภท บริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-36 ที่รวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไป ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-37 พื้นที่กักเก็บสารเคมีของอาคารโรงชุบสี



อุปกรณ์โทรศัพท์ฉุกเฉินและวิทยุสื่อสาร

รูปที่ 2-38 การติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ



อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน



อุปกรณ์ตรวจจับวัน



อุปกรณ์แจ้งเหตุอัคคีภัยด้วยมือ



แผงควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัคคีภัย



อุปกรณ์ประกาศเรียกฉุกเฉิน

รูปที่ 2-38 (ต่อ) การติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



สนับสนุนเรื่องอุปกรณ์ในการติดตั้งกระจกตรงจุดที่เป็นมุมอับ ในพื้นที่ชุมชน



มอบอุปกรณ์ทางการแพทย์



สนับสนุนผลิตภัณท์โรงเรียน

รูปที่ 2-39 การสนับสนุน/การเข้าร่วมกิจกรรมทางสังคมกับชุมชน และมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2567



ครอบจมูกและแว่นตา



ถุงมือหนัง



ครอบหู (Ear Muff)/ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug)



รถพยาบาลฉุกเฉิน

รูปที่ 2-40 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและรถพยาบาลฉุกเฉิน



รูปที่ 2-41 ติดตั้งหลอดไฟตามอาคาร



รูปที่ 2-42 อุปกรณ์ล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ปฏิบัติงาน



รูปที่ 2-43 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

แจ้งรายชื่อพนักงานพบแพทย์
เพื่อรับการให้ความรู้
"ไขมันในเลือดสูง"

วันที่ 21 ส.ค. 2567
ณ ห้องพยาบาล

ช่วงเวลา พบแพทย์
กะเช้า 08.15-08.30 น.
กะดึก 08.00-09.00 น.

ค่าไขมันทำไฟร์ น้ำ...
ควรรับพบแพทย์

ชนิดไขมันในเลือด	ปกติ	ผิดปกติ	สูงมาก
คอเลสเตอรอลรวม	< 200	>200	>240
ค่า LDL	< 130	>130	>160
ค่า HDL	> 45	< 45	< 35
ไตรกลีเซอไรด์	< 150	> 150	> 200

รายชื่อ พนักงานพบแพทย์

ร.ร.ร.ร.	ร.ร.	ร.ร.	ร.ร.	ร.ร.	ร.ร.	ร.ร.
1	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.
2	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.
3	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.
4	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.
5	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.	ร.ร.ร.ร.

เกร็ดความรู้ หนักรู้
เกร็ดความรู้ หนักรู้
คอเลสเตอรอล "สูง"

6

5 วิธีกินอาหาร
ลดไขมันในเลือดสูง

- กินอาหารที่มีไขมันอิ่มตัวให้น้อยลง
- กินไขมันดี
- ลดคาร์โบไฮเดรต
- กินผลไม้
- ดื่มน้ำสะอาด
- กินไขมันอิ่มตัว

กินอย่างไร ให้สุขภาพดี

ATFB
H&G

รูปที่ 2-44 กิจกรรมและสวัสดิการช่วยส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้แก่พนักงาน



คั่นกันบริเวณถังบรรจุน้ำมัน



บ่อบำบัดน้ำและบ่อรวบรวม (Sump Pit)



รางรองรับสารเคมี

รูปที่ 2-45 คั่นกันเพื่อการรองรับการรั่วไหลของสารเคมี



รูปที่ 2-46 พื้นที่สีเขียว บริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-47 การปลูกไม้ยืนต้นเพิ่มเติมในบริเวณพื้นที่สีเขียว